

Anwendungsgebiet

Das Produkt GURODEM-800 dient zur Beschleunigung der Emulsionsspaltung bei der Wasserabtrennung aus Kraftstoffen wie etwa beim Waschprozess der Biodiesel-Herstellung. Dadurch können Durchsatz und Effektivität in Absetztanks, Schwerkraft- und ggf. Rotationsabscheidern (Zentrifugen) erhöht werden.

Voraussetzung für eine Emulsionsspaltung ist das Vorliegen einer Emulsion (keine Lösung) und ein genügender Dichteunterschied der Bestandteile der Emulsion.

Eigenschaften

Das Produkt GURODEM-800 führt bei Wasser-in-Öl Emulsionen (w/o) durch Beeinflussung der Oberflächenenergien zur Vereinigung kleinster Wassertropfen. Das Produkt ist mit organischen Lösemitteln wie Alkoholen, Estern (etwa Biodiesel) oder Solvent Naphtha sehr gut mischbar. Bei Temperaturen unter 13 °C kommt es zur Eintrübung, dies stellt keine Verminderung der Qualität dar und ist bei über 13 °C vollständig reversibel. Nicht frostempfindlich. Kein Gefahrgut.

Bestandteile

Das Produkt GURODEM-800 ist eine Mischung von Fettaminalkoxylaten in Rapsölmethylester (Biodiesel).

Anwendung

Die Richtkonzentration für das Produkt GURODEM-800 beträgt je nach Art der Emulsion, deren Wassergehalt und der Spalttemperatur 50 bis 250 ppm. Zu hohe Konzentrationen können zu einem reversen Effekt, d.h. Verschlechterung der Emulsionsspaltung oder sogar zur Emulgierung / Re-Emulgierung führen.

Zur Ermittlung der optimalen Dosierung sind deshalb experimentelle Tests notwendig. Dazu sollte eine Spalterkonzentration von 50, 100, 150, 200 sowie 0 ppm sehr gut in der Emulsion verteilt werden, z.B. durch Schütteln im Messzylinder oder in einer graduierten schlanken Flasche oder durch Rühren mit 300 bis 500 U/min in einem schlanken Becherglas, jeweils mindestens 2 Minuten. Alle Proben inkl. Nullprobe sind exakt gleich zu behandeln. Zur besseren Verteilung und genaueren Dosierung empfiehlt sich die Vorverdünnung des Emulsionsspaltes mit 4 bis 9 Teilen Lösungsmittel, siehe oben. Die Vorverdünnung wird auch für die technische Anwendung empfohlen. Eine gute Verteilung in der Öl-/Kraftstoff- / Biodieselfase oder in der Emulsion ist notwendig.

Vor Gebrauch auf Raumtemperatur erwärmen.

Physikalische Daten

Dichte: 0,90 - 0,91 g / cm³

Schmelzpunkt / Gefrierpunkt: < -10 °C

Flammpunkt: 180 °C

Lieferformen

6 x 20 Liter in PE-Kanistern (120 Liter). 190 Liter im Stahlfass. 925 Liter im IBC.

DIN / ISO 9001 zertifizierter Produzent.

Diese Angaben werden einzig für Informationszwecke geliefert und stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verantwortung für den Gebrauch des Produktes liegt grundsätzlich beim Anwender. Das Produkt ist nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt.

Druck: 01.09.2008